

Composição:

Líquido Termopolimerizável

Metilmetacrilato
EDMA (Crosslink)
Inibidor
Fluorescente

Pó

Polimetilmetacrilato
Peróxido de Benzoíla
Pigmentos Biocompatíveis

Líquido Autopolimerizável

Metilmetacrilato
EDMA (Crosslink)
Inibidor
Fluorescente
DMT



Indicações:

Resina acrílica polimerizável bivalente para confecção de coroas, pontes, esculturas de provisórios, fixação de facetas e jaquetas, preenchimentos de retenções em PTR e PPR e preenchimento de cavidades nos trabalhos de caracterização intrínseca de dentes artificiais em acrílico.

Cores:

Disponível em todas as cores da VIPI: 60, 62, 65, 66, 67, 69, 77, 81, INCISAL I e INCISAL II.

Embalagem:

Resina Vipi Cor: 20g, 80g.

Líquido Vipi Cor Autopolimerizável com Crosslink e Fluorescente: 50ml, 120ml.

Líquido Vipi Cor Termopolimerizável com Crosslink e Fluorescente: 50ml.

Preparo:

Os recipientes e as mãos devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações na cor.

Recomenda-se o uso do produto em locais ventilados, agitando bem o frasco antes de usar.

Os trabalhos podem ser executados com pincel, espátula ou manipulados.

Dosagem e plastificação:

A proporção de pó e líquido deve resultar sempre numa mistura bem fluida.

Para trabalhos complexos e demorados recomendamos fazer várias dosagens de pó/líquido, para que se trabalhe sempre com uma mistura fluida.

A outra opção é o sistema Pó e Líquido, quando se coloca uma camada de resina e em seguida, com contagotas, satura-se com monômero e imediatamente aplica-se uma nova camada de resina, até atingir a espessura desejada no trabalho.

Neste método, uma saturação total com monômero sobre a resina é fundamental para que a mesma não resseque, e como na aplicação anterior, leve o trabalho para a polimerizadora ainda na fase plástica.

Para que se consiga cores e resultados mais próximos à escala é importante observar a proporção correta entre o Corpo (Dentina) e o Incisal (Esmalte).

Considere que para clarear a matiz da coroa, a camada de incisal é estendida ao longo do terço gengival. Para escurecer a matiz da coroa, limite a camada ao terço médio, expondo mais a cor do corpo. Tonalidade de cores intermediárias podem ser conseguidas misturando-se partes proporcionais de dois pós cujas cores estejam mais próximas da tonalidade desejada.

Para tonalidades de incisal mais escuras, acrescentar uma quantidade de dentina da cor desejada.

Polimerização:

Trabalhos feitos com Líquidos Autopolimerizáveis devem ser levados à polimerizadora hidropneumática para atingir uma completa polimerização.

Num ciclo normal, polimerizar por 20 minutos à 20 libras de pressão.

Para trabalhos com Líquidos Termopolimerizáveis incluir o trabalho em gesso ou silicone de muralha e levar em uma polimerizadora hidropneumática elétrica por 30 minutos aproximadamente a 100°C, com 60 libras de pressão.

Acabamento e Polimento:

Iniciar o acabamento com brocas e fresas, passar para pedras abrasivas e finalizar com lixas de textura fina, realizar o polimento com escova macia, Pedra Pomes e VIPIBRIL.

Observações: Para garantir a melhor qualidade em seus trabalhos faça sempre uso dos monômeros VIPI COR com Crosslink e Fluorescente, porque com a sua formulação específica, proporcionam excelentes resultados.

Benefícios do produto:

A rigorosa seleção e testes de recebimento das matérias-primas combinados com os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final.

Suporta os mais variados métodos de polimerização.

Ampla gama de cores, garantindo repetibilidade e personalização de seus trabalhos.

Os líquidos com Fluorescente e Crosslink provêm durabilidade e estética natural.

Polimerização uniforme em todas as partes da prótese, mesmo nas peças mais espessas.

Utilização de Pigmentos Biocompatíveis, garantindo alta estabilidade das cores.

Facilidade no acabamento, polimento e brilho.

Diferencial competitivo:

- Matérias-primas selecionadas.
- Rigorosos controles de fabricação.
- Ampla gama de cores.
- Facilidade de manuseio e aplicação para a execução do trabalho.

PERGUNTAS MAIS FREQUENTES

Pode-se realizar polimento químico?

Não é recomendado o polimento químico de resinas **VIPI COR**.

A fim de garantir trabalhos duradouros, isentos de monômero residual, mau gosto, mau cheiro e distorções, a VIPI recomenda polimento e acabamento mecânicos.

Por que o líquido polimeriza?

O líquido polimeriza quando exposto ao sol ou à fontes de calor (estufas e aquecedores). Para evitar que isto aconteça, recomenda-se a armazenagem em lugar fresco e escuro.

Quais são as causas de uma lenta polimerização?

A temperatura influi diretamente neste processo. Uma lenta polimerização é causada pela baixa temperatura ambiente. Já, se a temperatura ambiente for alta, o processo é acelerado.

Quais as causas possíveis de manchas e esbranquiçamento nas próteses?

As manchas e esbranquiçamentos nas próteses podem ocorrer por vários motivos diferentes, entre eles podemos citar:

Falta de monômero, fazendo com que haja um ressecamento da resina e conseqüentemente o seu esbranquiçamento.

Má homogeneização na preparação, fazendo com que Pó e Líquido não se misturem corretamente.

Calor em excesso (superaquecimento acima de 110°C), ocasionando queima da resina, deixando-a esbranquiçada.

Pouco tempo de polimerização, fazendo com que a prótese não se polimerize por completo ficando com textura de borracha.

Contaminação por produtos não compatíveis com a resina, tais como o álcool, acetona, glicerina, etc.

Quais as causas possíveis de bolhas e porosidade no trabalho?

As bolhas e porosidades nas próteses têm quatro causas mais comuns:

Excesso de monômero, causando a baixa viscosidade da resina.

Polimerização muito rápida, com temperatura muito alta ao início do ciclo de polimerização, fazendo com que a prótese polimerize de fora para dentro, ocasionando o aprisionamento de bolhas na mistura.

Prensagem muito rápida, sem compactação da mistura (pó/líquido).

A abertura antecipada da Mufla (ainda quente), provocando distorção na prótese.

Como posso aumentar o tempo de manuseio do produto?

Para que se tenha mais tempo de manuseio do produto, em dias muito quentes, recomenda-se manter o líquido na geladeira antes do uso.

A resina VIPI COR possui translucidez nas incisais?

Sim. No entanto, em trabalhos com a presença de metal, há necessidade de aplicá-las sem translucidez, para que o metal não apareça.

Para trabalhos esteticamente perfeitos (ou seja, sem metal), observa-se a espessura da camada incisal para que uma translucidez natural seja obtida.

PRECAUÇÕES:

- Somente para uso odontológico;
- Líquido: Material muito inflamável, não tóxico (Ponto de Fulgor: 10°C / 50°F);
- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis;
- Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto;
- Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis;
- Conservar ao abrigo da luz e calor;
- Não descartar os resíduos em esgotos e cursos d'água ou no lixo doméstico;
- A VIPI recomenda para qualquer resina acrílica somente polimento mecânico.

OBSERVAÇÃO: Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes.

QUÍMICO RESPONSÁVEL: Hélio Wiebeck CRQ-IV 04302790

REGISTRO ANVISA Nº 10216040009

Líquido Autopolimerizável - REGISTRO ANVISA Nº 10216040010

Líquido Termopolimerizável - REGISTRO ANVISA Nº 10216040012

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.

Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13.633-418 - Pirassununga - São Paulo - Brasil

Fone: +55 (19) 3565-5656 - Fax: +55 (19) 3565-5650 - SAC: 0800-0157700 - sac@vipi.com.br - www.vipi.com.br

C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73 - Inscr. Est. 536.012.208.119 - Indústria Brasileira

Representante CE Madespa S.A.

Río Jarama, 120 - 45007 - Toledo - España - Telf.+34 925 241 025 - Fax +34 925 241 028

info@madespa.com - www.madespa.com



Empresa Certificada | Certified Company
ISO 13485:2003 / ISO 9001:2008