

CICLOS DE POLIMERIZAÇÃO

01) CICLO AUSTRALIANO OU TUCKFIELD, WORNER E GUERIN

Indicado para Resina VIPI CRIL PLUS e SISTEMA STG.

Colocar a Mufla VIPI STG em água fria, numa polimerizadora com termostato regulável e proceder da seguinte maneira:

- 30 minutos para o aquecimento até 65°C;
- manter a Mufla VIPI-STG em 65°C por 1 hora;
- deixar mais 30 minutos, para elevar a temperatura de 65°C para 100°C;
- permanecer com a Mufla VIPI-STG à 100°C durante mais 1 hora;
- desligar e deixar esfriar.

MUFLA
VIPI-STG



02) ADAPTAÇÃO DO CICLO AUSTRALIANO

Indicado para Resina VIPI CRIL PLUS e SISTEMA STG.

Colocar sobre o fogão convencional um recipiente com 8 litros de água fria, dentro dele a Mufla VIPI STG e proceder da seguinte maneira:

- fogo aceso com chama fraca, durante 30 minutos;
- apagar a chama e deixar descansar por 30 minutos;
- acender novamente a chama fraca e deixar por mais 30 minutos;
- elevar para a chama forte e, quando a água ferver, deixar por 1 hora;
- desligar o fogo e deixar esfriar dentro do próprio recipiente.



03) CICLO LONGO À BAIXA TEMPERATURA

Indicado para Resina VIPI CRIL PLUS e SISTEMA STG.

Colocar a Mufla VIPI-STG em água fria, numa polimerizadora com termostato regulável e proceder da seguinte maneira:

- deixar a temperatura da água chegar à 60°C e permanecer aí durante 3 horas;
- elevar depois para 70°C e deixar por mais 9 horas;
- desligar e esperar esfriar.

OBS: Pode-se variar este ciclo deixando que a temperatura se eleve entre 60°C e 70°C por um tempo de 9 horas e depois deixar ferver por mais 30 minutos (SKINNER).



04) CICLO TERMO-PNEUMO-HIDRÁULICO

Indicado para Resina VIPI CRIL PLUS e SISTEMA STG.

Colocar a Mufla VIPI-STG em água fria numa polimerizadora que marque pressão e temperatura; fechar e apertar a tampa. A seguir, proceder da seguinte maneira:

- injetar 60 libras de ar comprimido;
- ligar na energia elétrica e deixar a temperatura atingir 110°C;
- desligar e esperar a temperatura cair até 40°C;
- ligar novamente, deixando atingir 110°C;
- desligar e deixar esfriar.

Obs: Ao atingir 110°C, a pressão estará mais elevada em função da temperatura. Este ciclo é mais apropriado e utilizado para próteses muito espessas.

VIPI-SIL



CICLOS DE POLIMERIZAÇÃO

05) CICLOS DE POLIMERIZAÇÃO POR ENERGIA DE MICROONDAS

Indicado para Resina VIPI WAVE e SISTEMA STG.

a) Os ciclos variam de acordo com as Potências dos fornos;

**MUFLA
VIPI-STG**



PARA FORNO DE 500W

ESTÁGIO INICIAL	20 min.	Com 20 / 30% de Potência ou Média Baixa
ESTÁGIO FINAL	+ 5 min.	Com 80 / 100% de Potência ou Média Alta / Alta

PARA FORNO DE 800 À 1.100W

ESTÁGIO INICIAL	20 min.	Com 10 / 20% de Potência ou Média Baixa
ESTÁGIO FINAL	+ 5 min.	Com 50 / 60% de Potência ou Média

PARA FORNO DE 1.200 À 1.400W

ESTÁGIO INICIAL	20 min.	Com 10% de Potência ou Média Baixa
ESTÁGIO FINAL	+ 5 min.	Com 30 / 40% de Potência ou Média Baixa / Média

**VIPI
WAVE**



b) Para fornos de 900 Watts com painel dividido somente em Potência, usar o seguinte ciclo:

- 10 minutos a 30% de Potência.
- 10 minutos a 40% de Potência.

Neste ciclo considera-se somente a muralha feita em silicone.



**VIPI CRIL
STG**
Caracterização de Gengivas

OBS: Pode-se também polimerizar em microondas as próteses revestidas internamente com base resiliente.

Para polimerizar 2 Muflas VIPI-STG ao mesmo tempo, colocá-las em posição nas bordas do prato giratório, aumentar a Potência do primeiro ciclo em 10% e no segundo ciclo aumentar o tempo de 5 para 10 minutos.

Em todos os casos, deixar as Muflas VIPI-STG esfriarem antes da demuflagem.

VIPI-SIL

